

Zeitangabe ohne Aushärtezeit!

### Verwendete Artikel:

34 166 000	Schmuck-Beton 15g
36 024 000	Gießform: Anhänger rund, 3,9 cm ø, 1 Stück
22 906 22	Metall-Perle, 8 mm ø 1 Stück
83 018 01	Rundriemen aus Ziegenleder, 1 Meter
35 007 576	Acryl-Marker, schwarz

### Du benötigst außerdem:

69 078 000	Schleifpapier, Körnung 400er
------------	---------------------------------



## Anleitung:

1. Zum Gießen der Schmuck-Beton-Anhänger benötigst Du die Gummi-Gießform, eine digitale Waage und einen kleinen Kunststoffbehälter sowie ein Bastelholz zum Umrühren. Mischungsverhältnis: 1 Teil Wasser : 5 Teile Schmuck-Beton.
2. Zuerst das Wasser im Becher abwiegen und dann den Schmuck-Beton einrieseln lassen. Rühre mit dem Bastelholz solange bis eine homogene Masse entstanden ist.
3. Nun kannst Du diese Gießmasse in die Form füllen. Die Form sollte vor dem Ausgießen immer mit Spülmittel und Wasser gereinigt werden. Wenn sich Bläschen bilden solltest Du die Form ein paar Mal auf die Unterlage klopfen.
4. Die Temperatur und Luftfeuchtigkeit bestimmt die Trocknungszeit. Es ist jedoch ratsam den Anhänger erst am nächsten Tag zu entformen. Nachtrocknen lassen.
5. Die obere Seite, also die spätere Rückseite kannst Du mit einem feinen Schleifpapier begradigen.
6. Der Acryl-Marker muss vor dem Gebrauch kräftig geschüttelt werden. Die Spitze mehrmals eindrücken und auf einem Papier testen.
7. Der Beton-Schmuck-Anhänger wurde ohne Schablone gestaltet. Mit dem Acryl-Marker das schwarze Wellenmotiv zuerst auf einem Papier vorzeichnen und dann einfach loslegen.
8. Beide Enden des Ziegenlederbandes durch die Metall-Perle fädeln und bis zum Anhänger schieben.
9. Zum Schluss die Lederbänder mit einem Überhandknoten schließen.

